

# CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

## Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
B88-23I	8413.30.30	Conjunto da bomba eletrônica de óleo da transmissão, com núcleo do estator em aço silício (50/290), carcaça do motor em liga de alumínio (ADC12), ímã do rotor em neodímio-ferro-boro (NdFeB), rotor de engrenagem interna e externa em ferro, cobre e carbono, com potência nominal de 300 W, tensão de funcionamento entre 9 e 16 V, corrente nominal inferior ou igual a 25 A, vazão volumétrica de óleo de aproximadamente 20 litros por minuto sob pressão máxima nominal de 4 barG a 90 graus Celsius, e superior a 0,5 litros por minuto a -40 graus Celsius, deslocamento da bomba de 4,98 cm <sup>3</sup> por revolução, velocidade máxima superior a 4.500 rpm, aplicado ao sistema de transmissão de potência em veículos elétricos e híbridos.

### 1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Dimensões (L\*W\*H): 127.2mm x 82.42mm x 99.8mm

Núcleo do estator: chapa de aço de silício (50/290)

Carcaça do motor: ADC12

Ímã do rotor: NdFeB

Rotor de engrenagem interna e externa: Ferro, cobre e carbono

Fluxo nominal: 20L/MIN 4BAR, 90°C; >0.5L/MIN, -40°C;

Deslocamento da bomba: 4.98CC/REV;

Velocidade máxima da bomba de óleo: >4500RPM;

Potência nominal: 300W;

Tensão de funcionamento: 9-16V;

Corrente de funcionamento nominal: ≤25A;

Um metro de ruído: ≤60dB(A);

Temperatura do ambiente de trabalho: de -40°C até 105°C;

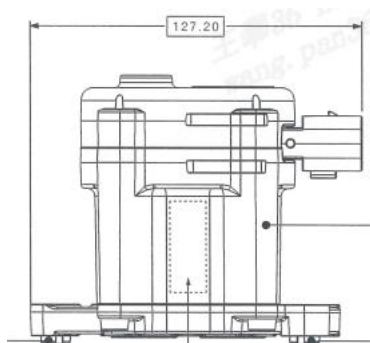
Nível de proteção: IP6K9K (CONNECTOR AREA: IP67);

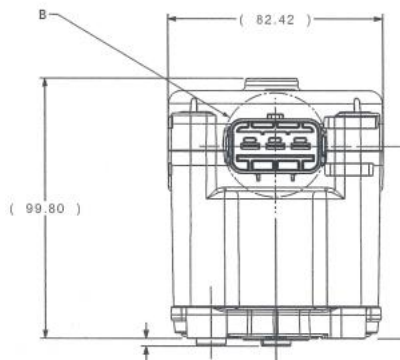
Modo de comunicação: LIN;

Tensão de comunicação: 7-18V;

Corrente estática: <0.2mA

### 2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:





### 3. Aplicação do item importado:

Aplicado em veículos automóveis elétricos/híbridos

### 4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O conjunto da bomba de óleo eletrônica fornece lubrificação, resfriamento e controle hidráulico para a transmissão através do trabalho colaborativo do rotor ativo e do rotor passivo, enquanto otimiza a eficiência e o desempenho de economia de energia através do controle inteligente. Sua função principal é garantir que a transmissão possa funcionar de forma eficiente e suave em várias condições de trabalho, melhorando assim o desempenho e a experiência de condução do veículo.